Zentokkyo Monthly Report 2025年 2月度

(各支部の活動状況)

一般社団法人 全日本特殊鋼流通協会 U R L http://zentokkyo.or.jp E-mail info@zentokkyo.or.jp

	内 容
本 部	特殊鋼販売加工技士検定試験委員会/上級編問題選定会議
	日 時:2/6(木) 15:00~16:30 於:名古屋・安保ホール 出席者:4名
	内 容: ①2024 年度の販売加工技士講座実施状況について
	②2024 年度特殊鋼販売加工技士「上級編」検定試験の問題選定について
	③検定試験、採点及び合否判定等スケジュールについて ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
	第34回広報委員会
	日 時:2/12(水) 15:30~17:00 於:名古屋・安保ホール 出席者:5名
	内容:①広報誌「すていーる83号」の校正確認について
	②広報誌「すていーる84号」の内容検討について
	③2024年度事業及び予算の実績見込みについて
	④2025 年度事業計画(案)及び予算(案)について
	⑤次回委員会開催日程について 第 20 同 20 対 20 は 4 対 20 は 5 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と
	第 29 回経営効率化委員会
	日 時:2/17(月) 15:30~17:00 於:名古屋・安保ホール 出席者:8名 内 容:①前回経営効率化委員会の議事録報告について
	②2024 年度玉掛講習会の補助金支給について
	③2024 年度玉掛講首芸の補助金叉棉に フィート 32024 年度事業及び収支実績見込みについて
	④2024 中皮事業及び収支契頼先込めに フィート ④第6回全国ボウリング大会の結果報告について
	⑤第7回全国ボウリング大会の実施計画(案)について
	⑥2025 年度事業計画 (案) 及び予算 (案) について
	⑦次回委員会開催日程について
	第 25 回内外交流委員会
	日 時:2/19(水) 15:30~17:00 於:名古屋・安保ホール 出席者:6名
	内 容: ①2024 年度の事業実績見込及び収支見込について
	②2025 年度海外視察先クロアチア・ハンガリーの内容について
	③2025 年度の事業計画(案)及び収支予算(案)について
	④各支部の内外交流部会の活動報告について
	⑤次回委員会開催日程について
東京支部	2024 年度おじさんのための料理教室
	日 時:2/7(金) 17:00~20:30 於:(一社) ベターホーム協会 銀座教室
	出席者:12名
	内容:男性初心者向けの料理教室(ガパオ風ごはん、えびとアボガドのサラダ)
	調理したものを実食しながら懇親を深めた
	<u>特殊鋼販売加工技士(上級編)講座</u>
	日 時:2/3 (月) 17:00~19:30 (Zoom)、10 (月) 17:00~19:30 (対面)、
	17 (月) 17:00~19:30 (Zoom)、25 (火) 実務 17:00~19:00 (Zoom) 於:鉄鋼会館およびオンライン 受講者:33名
	2024 年度第3回 東京支部運営委員会
	日 時:2/26(水)16:00~17:15 於:鉄鋼会館 出席者:16名(内 事務局2名)
	内 容:第1号議案:2024年度下期事業報告書について
	(第2回運営委員会以降の) 2024 年度の各部会の事業報告と事業予定
	報告 及び 2024 年度の収支見込み報告
	第2号議案: 2025 年度事業計画 (案) について
	第3号議案: 2025 年度収支予算(案) について
	第4号議案:その他審議事項
	① 2025 年度東京支部定時総会会場(7月1日予定)と 2025 年度賛助

会員との交流会(7月4日予定)について ②次回開催日程について 大阪支部 特殊鋼販売加工技士(上級編)研修講座 日 時:2/13 (対面・開講式) 15:30~18:30・2/18 (対面) 15:30~18:00 • 20 (Zoom) $15:30\sim17:30\cdot2/25\cdot27$ (Zoom) $15:30\sim18:00$ 於:大阪・鐵鋼会館およびオンライン 受講者:21名 第3回運営委員会 日 時:2/21(金)15:00~16:30 於:大阪・鐵鋼会館 出席者: 26 名 内 容: ①2024 年度下期事業・収支見込み報告 ②2025 年度事業·収支計画·役員改選検討 ③部会・ブロック会報告他 ④懇親会 名古屋支部 第2回経営効率化部会 日 時:2/4(火)15:30~17:00 於:事務局事務所 出席者:4名 内 容:①お鮨屋さんのマナー講座事前打合せ ②2025 年度事業について ・クッチャロ湖自然保護活動視察ツアー日程・内容確認 ・新規事業の検討 他 生産性向上研修第6回 日 時:2/6(木)9:30~17:00 於:東桜会館 受講者:4名 内容:管理部門の業務の効率化につながる DX の推進 中堅社員研修(フォロー研修) 日 時:2/20 (木) 13:30~17:00 於:imv 受講者:18名 内容:中堅社員に求められるビジネススキル・ビジネスマインド向上 お鮨屋さんのマナー講座 日 時:2/20(木)18:00~21:00 於:栞庵 鮨やましろ 参加者:30名 内 容:お鮨屋さんのマナー講座と懇親会 特殊鋼販売加工技士(上級編)講座 日 時:2/4 (火) 2/18 (火) 2/25 (火) (Zoom)、2/12 (水) (対面) 於:imy 15:30~18:00 受講者:31名 東北支部 賀詞交歓会 日 時:2/14(金)16:00~18:00 於:仙台国際ホテル 出席者 55 名 新年懇親会 日 時:2/14(金)18:00~20:00 於:GocchoSun 仙台駅前店 出席者 25名 北関東支部 新年賀詞交歓会 日 時:2/2(日)~3(月) 於:伊香保温泉 ホテル木暮 出席社:15名 静 岡 支 部 生産性向上研修第6回 日 時:2/6(木)9:30~17:00 於:東桜会館 受講者:1名 内容:管理部門の業務の効率化につながるDXの推進 中堅社員研修(フォロー研修) 日 時:2/20 (木) 13:30~17:00 於:imy 受講者:4名 内容:中堅社員に求められるビジネススキル・ビジネスマインド向上 中 国 支 部 2025 年 新年の集い 日 時: 2/7(金) 17:30~20:00 於:ステーキ懐石都 春日 出席者:40名 内 容:①支部長挨拶 ②来賓挨拶 副会長兼西日本ブロック長 古池 晃

(株) アマダマシナリー 代表取締役社長 川下 康宏 様

③ 賛助会員代表挨拶~乾杯

4) 歓談

	⑤中締
九州支部	運営委員会
	日 時:2/20(木) 17:00~ 於:博多駅周辺会議室 参加者:11名
青年部会	第 28 回青年部会正副部会長会議
	日 時:2/4(火) 15:30~17:00 於:名古屋・安保ホール 出席者:11名
	内 容: ①2024 年度の事業及び収支予算の実績見込みについて
	②第34回運営委員会の日程・内容について
	③第25回定時総会のバンコク開催について
	④「はがねの日」アピール用小物品『メモ帳』の作成について
	⑤2025 年度青年部会事業計画(案)及び予算(案)について

[事務局だより]

1. 各調査報告書のペーパーレス化の実施について(調査研究委員会)

当協会の調査研究委員会では、毎月発行の「特殊鋼流通統計調査集計表」、四半期毎の「景況アンケート調査報告」、一年毎の「経営環境等に関するアンケート調査結果」は、これまで印刷した紙媒体での報告書を会員の皆様方に送付してまいりました。

(但し、特殊鋼流通統計調査集計表の一部は既にメール配信を実施しております)

しかしながらペーパーレス化の推進による環境負荷低減の目的や、業務効率改善・コスト削減の観点、印刷業者の廃業などにより、下記の如く2025年4月以降発行分より紙媒体での報告書の郵送を廃止させていただくこととなりました。

今後は、当協会のウェブサイト(ホームページアドレス http://zentokkyo.or.jp) にアクセスしていただき、各報告書をご高覧下さいますようお願い致します。

会員の皆様におかれましては、何卒ご理解いただきますとともに、引き続き変わらぬご支援とご協力を賜りますようよろしくお願い申し上げます。

2. 「はがねの日」のPR小物品の『メモ帳』送付について(青年部会)

当協会では、1994年に全日本特殊鋼販売組合連合会から全日本特殊鋼流通協会に改組した日を記念して4月1日を「はがねの日」と制定し、2005年より各支部においてボウリング大会や記念コンサートなど種々イベントを実施しております。

また2016年には、(一社)日本記念日協会に記念日登録を申請し、4月1日は「はがねの日」と認定・登録されております。

この度青年部会では、広報活動の一環として「はがねの日」のPR小物品の『メモ帳』を制作しましたので、正会員及び支部会員各位に送付させていただきます。

広く世の中に4月1日は「はがねの日」であることを周知していただくため、会員各位の従業員の方々や営業用途等にご使用・ご活用いただきますようお願い申し上げます。

3. 【周知依頼】(中小企業庁)2025年3月「価格交渉促進月間」の実施に関する周知のお願い

(経済産業省 製造産業局より)

我が国経済は、過去30年もの長きに渡り、デフレが続いておりましたが、昨年の春季労使交渉では、中小企業でも33年ぶりの高い水準の賃上げが実現するなど、潮目の変化を迎えております。今年の春闘も、物価高を上回る賃上げの実現に向けた重要な機会であり、この3月は、「賃上げ実現」の鍵となる価格転嫁のための交渉が本格化する、極めて大事な時期となります。

価格転嫁の現状をみると、受注企業が、「コスト上昇額のうち価格転嫁できた額」の割合は、未だに5割を下回っており、一層の転嫁率の向上が課題です。政府としては、2021年9月以来、毎年9月と3月を「価格交渉促進月間」(以下、「月間」という)と位置づけ、「月間」終了後に、受注側中小企業の皆様を対象に、実際に価格交渉及び価格転嫁ができたかアンケート調査等を実施し、その結果を公表しています。また、取組状況が芳しくない発注企業トップに対しては、下請中小企業振興法に基づき、事業所管大臣名での指導・助言を行い、自発的な改善を促しております。

2023年11月には、内閣官房及び公正取引委員会において、「労務費の適切な転嫁のための価格交渉に関する指針(以下、「指針」)」を公表しました。この指針は、特に価格転嫁が難しいとされる労務費の適切な価格転嫁について、発注企業、受注企業双方が採るべき行動を示しています。この指針の活用促進も図りながら、一層の価格交渉・価格転嫁をしやすい環境の整備に取り組んでまいります。

貴団体におかれては、本要請文を会員企業の皆様に周知いただくとともに、特に下記の点について御依頼いただきますよう、お願い申し上げます。

また、各団体から周知・依頼を受けた企業におかれては、代表者の方から現場の調達担当の方々まで本要請文の趣旨を周知・徹底いただくよう、特段の御配慮をお願い申し上げます。

1. 価格交渉及び価格転嫁への積極的な対応

発注企業におかれては、サプライチェーン全体の競争力向上や、共存共栄の関係の構築に向けて、下請中小企業振興法に基づく「振興基準」に則り、受注側中小企業からの価格交渉の申し出には遅滞なく応じ、価格転嫁に積極的に応じる等、適切に対応すること。

受注側中小企業におかれては、発注企業に対し、積極的に価格交渉を申し出るとともに、「下請かけこみ寺」や、よろず支援拠点「価格転嫁サポート窓口」といった相談窓口を活用すること。

2. 労務費に関する「指針」の周知、及び積極的な活用

労務費に関する「指針」の内容について、価格交渉の場において積極的に活用すること。具体的には、

- (1)発注企業におかれては、「指針」に基づいて、受注側中小企業との価格交渉に応じるとともに、当該受注側中小企業に対して、さらにその受注企業に対しても、価格交渉・価格転嫁を行うよう促すこと。
- (2)受注側中小企業におかれては、「指針」を価格交渉の材料として活用すること。
- 3. フォローアップ調査に対する御協力(受注側中小企業の皆様)

4月中旬以降、受注側中小企業の皆様を対象に実施を予定している、下記内容の調査の依頼があった場合、対象となった方におかれては、積極的に回答すること。

- (1)アンケート調査 受注側中小企業30万社が調査対象。その対象者は、主要な発注者(最大3社。国・地方自治体も含む)との価格交渉や価格転嫁、支払条件(手形等の利用)の状況について回答。
- (2)下請Gメンによる重点的なヒアリング 受注側中小企業2000社程度へのヒアリング。価格交渉や価格転嫁の実態を 聴取。

なお、本調査の結果に基づき、発注企業ごとの価格交渉・価格転嫁の取組状況を公表するとともに、かつ、その結果が芳しくない発注企業に対しては、下請中小企業振興法に基づく、事業所管大臣名での指導・助言を実施する等、発注企業における自発的な取引方針の改善を促す上での重要な情報となるため、調査の対象となった方におかれては、可能な限り正確、かつ、詳細に本調査に回答すること。

4. パートナーシップ構築宣言への参加

サプライチェーン全体の価値の増大、共存共栄を目指すことを目的として、政府が推進する「パートナーシップ構築 宣言」に未参加の企業におかれては、参加について検討すること。

既に宣言されている企業におかれては、自社のパートナーシップ構築宣言について、調達担当の方々へ、一層の浸透を図ること。

以上

関連資料 URL

(1)2024年9月「価格交渉促進月間」フォローアップ調査結果

https://www.chusho.meti.go.jp/keiei/torihiki/follow-up/index.html

(2)下請中小企業振興法「振興基準」

https://www.chusho.meti.go.jp/keiei/torihiki/shinkoukijyun/zenbun.pdf

(3)「パートナーシップ構築宣言」ポータルサイト

https://www.biz-partnership.jp/